IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re application of

Mitsuru IWASAKI et al.

: Attn: APPLICATION BRANCH

Filed March 23, 2004

Serial No. NEW

Attorney Docket No. 2004-0391A

CORE STRUCTURE OF HEAT EXCHANGER

CLAIM OF PRIORITY UNDER 35 USC 119

Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Applicants in the above-entitled application hereby claim the date of priority under the International Convention of Japanese Patent Application No. 2003-080618, filed March 24, 2003, as acknowledged in the Declaration of this application.

A certified copy of said Japanese Patent Application is submitted herewith.

Respectfully submitted,

Mitsuru IWASAKT et

Nils E. Pedersen

Registration No. 33,145 Attorney for Applicants

NEP/krg Washington, D.C. 20006-1021 Telephone (202) 721-8200 Facsimile (202) 721-8250 March 23, 2004

THE COMMISSIONER IS AUTHORIZED TO CHARGE ANY DEFICIENCY IN THE FEES FOR THIS PAPER TO DEPOSIT

ACCOUNT NO. 23-0975

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2003年 3月24日

出 願 番 号 Application Number:

特願2003-080618

[ST. 10/C]:

Applicant(s):

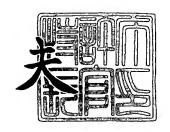
[JP2003-080618]

出 願 人

カルソニックカンセイ株式会社

2003年12月10日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 今井康



【書類名】

特許願

【整理番号】

HE-03676

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

F28F 9/00

【発明の名称】

熱交換器のコア部構造

【請求項の数】

【発明者】

【住所又は居所】

東京都中野区南台5丁目24番15号 カルソニックカ

ンセイ株式会社内

【氏名】

岩崎 充

【発明者】

【住所又は居所】

東京都中野区南台5丁目24番15号 カルソニックカ

ンセイ株式会社内

【氏名】

浅川 忍

【発明者】

【住所又は居所】

東京都中野区南台5丁目24番15号 カルソニックカ

ンセイ株式会社内

【氏名】

松田 大輔

【発明者】

【住所又は居所】

東京都中野区南台5丁目24番15号 カルソニックカ

ンセイ株式会社内

【氏名】

田坂 将次

【発明者】

【住所又は居所】

東京都中野区南台5丁目24番15号 カルソニックカ

ンセイ株式会社内

【氏名】

今村 年延

【特許出願人】

【識別番号】

000004765

【氏名又は名称】 カルソニックカンセイ株式会社

【代理人】

【識別番号】

100119644

【弁理士】

【氏名又は名称】

綾田 正道

【選任した代理人】

【識別番号】

100105153

【弁理士】

【氏名又は名称】 朝倉 悟

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

146261

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【プルーフの要否】

要

【書類名】 明細書

【発明の名称】

熱交換器のコア部構造

【特許請求の範囲】

【請求項1】 所定間隔を置いて対向配置される座板の間に、チューブとコ ルゲートフィンが交互に配置され、

前記チューブの両端部が座板に形成されたチューブ穴に嵌挿固定され、

前記座板には前記チューブ穴に向かって傾斜した壁部を有する接続部が形成さ れる熱交換器のコア部構造において、

前記接続部に座板の厚みよりも薄く形成した脆弱部を設け、

前記座板のチューブに対する熱応力を脆弱部の屈曲により吸収させたことを特 徴とする熱交換器のコア部構造。

【発明の詳細な説明】

 $[0\ 0\ 0\ 1\]$

【発明の属する技術分野】

本発明は熱交換器のコア部構造に関する。

[0002]

【従来の技術】

従来、対向配置される座板の両端部をレインフォースにより連結してなるラジ エータ等の熱交換器のコア部構造の技術が公知となっている(特許文献1、2参 照)。

[0003]

図8は、従来の熱交換器のコア部構造の一例を示し、所定間隔をおいて対向配 置される座板01の間にチューブ02とコルゲートフィン03が交互に配置され 、該座板01の両端部がレインフォース04により連結補強されている。

 $[0\ 0\ 0\ 4\]$

また、図9に示すように、前記座板01にはチューブ02を嵌挿固定するため のチューブ穴05及び該チューブ穴05に向かって傾斜した壁部を有する接続部 06がバーリング加工により形成されている。

[0005]

さらに、図10に示すように、近年のチューブ02は内部に仕切り部04を有する偏平チューブが主流になりつつある(特許文献3参照)。

[0006]

【特許文献1】

特開平11-14285号公報 (第1-3頁、第1図)

【特許文献2】

特開平9-318292号公報 (第1-3頁、第1図)

【特許文献3】

特開2002-303496号公報 (第1-3頁、第1図)

[0007]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、従来の熱交換器のコア部構造では、エンジンからラジエータに 流入する水が低温から急激に高温になった場合、チューブ及び座板が共に大きく 熱膨張し、前述した接続部がチューブを圧迫して該チューブの付け根が亀裂・破 損する虞があった。

[0008]

なお、エンジンからラジエータに流入する水が低温から急激に高温になる例としては、寒冷地でのエンジン始動時に、エンジンの水の温度が徐々に上昇するが、サーモスタットの開弁温度に達するまでは、ラジエータに水が流れず、該水の温度が高温となり、サーモスタットの開弁により始めて高温の水がラジエータに流入する場合、あるいは寒冷地を走行中にサーモスタットが開閉を繰り返す、いわゆるハンチング現象時に発生する。

[0009]

また、前述したように偏平チューブの内部には仕切り部が形成されて外圧に対する許容変形量が少ないため、座板のチューブに対する熱応力の軽減が急務となっていた。

[0010]

本発明は、上記問題点に着目してなされたもので、その目的とするところは、チューブ穴に向かって傾斜した壁部を有する接続部に、該座板よりも薄肉の脆弱

部を設けて座板のチューブに対する熱応力を少なくすることによりチューブの破損を防止できる熱交換器のコア部構造を提供することである。

$[0\ 0\ 1\ 1]$

【課題を解決するための手段】

請求項1記載の発明では、所定間隔を置いて対向配置される座板の間に、チューブとコルゲートフィンが交互に配置され、前記チューブの両端部が座板に形成されたチューブ穴に嵌挿固定され、前記座板には前記チューブ穴に向かって傾斜した壁部を有する接続部が形成される熱交換器のコア部構造において、前記接続部に座板の厚みよりも薄く形成した脆弱部を設け、前記座板のチューブに対する熱応力を脆弱部の屈曲により吸収させたことを特徴とする。

$[0\ 0\ 1\ 2]$

【発明の作用及び効果】

請求項1記載の発明にあっては、所定間隔を置いて対向配置される座板の間に、チューブとコルゲートフィンが交互に配置され、前記チューブの両端部が座板に形成されたチューブ穴に嵌挿固定される。

$[0\ 0\ 1\ 3]$

また、前記座板には前記チューブ穴に向かって傾斜した壁部を有する接続部が形成される。

[0014]

そして、前記接続部に座板の厚みよりも薄く形成した脆弱部が設けられ、前記 座板のチューブに対する熱応力が脆弱部の屈曲により吸収される。

$[0\ 0\ 1\ 5]$

従って、座板及びチューブの温度が上昇してこれら両者が熱膨張した際、座板のチューブに対する熱応力を脆弱部の屈曲によって吸収でき、チューブの亀裂・破損を回避することができる。

[0016]

【発明の実施の形態】

以下、本発明の熱交換器のコア部構造の実施の形態を説明する。

[0017]

なお、本実施の形態では熱交換器を自動車のラジエータに、チューブを偏平チューブに適用した場合について説明する。

[0018]

図1は本発明の実施の形態の熱交換器のコア部構造を示す全体図、図2は図1 の矢印Cにおける側断面図、図3は座板の拡大斜視図である。

[0019]

図4は図3のS4-S4断面図、図5は座板の接続部の形成を説明する図、図6は本実施の形態の熱交換器のコア部構造の作用及び効果を説明する図、図7は座板の側断面図である。

[0020]

図1に示すように、本実施の形態の熱交換器のコア部構造Aでは、ラジエータ 1の上下方向に一対の座板2が対向配置されている。

[0021]

前記座板2には左右方向に所定間隔を置いてチューブ3及びコルゲートフィン4が配置されている。

[0022]

さらに、前記座板2の両端部2aにはレインフォース5がそれぞれ配置されている。

[0023]

図2~4に示すように、前記座板2には接続部2 c にはチューブ穴2 b が所定間隔で形成されており、該チューブ穴2 b にチューブ3 の両端部3 c が挿通された状態でろう付けR 1 にて固定されている。

[0024]

また、図2に示すように、前記接続部2 c は、前記チューブ穴に向かって傾斜した壁部2 f を有すると共に、該壁部2 f のチューブ穴2 b 側端部には脆弱部2 dが、チューブ穴2 b 間に形成される底部2 g 側の端部には脆弱部2 e がそれぞれ形成されると共に、これら脆弱部2 d, 2 e は壁部2 f (座板2) よりも薄肉で、かつ、後述するバーリング加工と同時に形成される。

[0025]

また、前記レインフォース5の両端部5aは、座板2に形成されたレインフォース穴5bに挿通された状態でろう付けR2にて固定されている。

[0026]

なお、図4中8はタンクを示し、該タンク8は外周縁下部8aに配置されるシール9を介して座板2にカシメ固定される。

[0027]

また、本実施の形態では、座板2、チューブ3、コルゲートフィン4、レインフォース5が全てアルミ製であり、これらは予め一体的に組み付けられた後、図外の熱処理炉内で一体的にろう付けされる。

[0028]

以下、図5を用いて脆弱部2d,2eの形成を説明する。

[0029]

なお、本実施の形態では、座板2にチューブ穴2bを形成する工程と脆弱部2d,2eを形成する工程を同時に行う方法について説明するが、これらは別工程で行っても良いし、他の方法で行うこともできる。

[0030]

図5 (a) に示すように、先ず、図外のスプリングにて上下方向揺動可能に付 勢されたイジャクタプレート10上に座板2を固定し、所定間隔でパンチチップ 11が切欠されたパンチプレート12を座板2に向けて下降させる。

[0031]

次に、パンチプレート12が下降して底部13が座板2に当接すると座板2及 びイジャクタプレート10は該パンチプレート12と共にスプリングの付勢力に 逆らって下降する。

[0032]

次に、図5(b)に示すように、パンチプレート12の底部13が座板2に当接した状態でさらに下降すると、イジェクタプレート10に形成された開口部14を介してダイプレート16のダイチップ17が突出した状態となり、結果、突部17が座板2を分断してバーリング加工する。

[0033]

この際、図5 (c)に示すように、前記パンチチップ11の段部18とダイチップ17により座板2が潰れて脆弱部2dが形成されると共に、前記パンチプレート12の底部13とイジェクタプレート10により座板2が潰れて脆弱部2eが形成される。

[0034]

最後に、パンチプレート12を上昇させて元の位置に戻した後、座板2をイジェクトプレート10から取り外すことにより所望の接続部2cが形成された座板2を得る(図6参照)。

[0035]

以下、図7を用いて、本実施の形態の熱交換器のコア部構造Aの作用を説明する。

[0036]

本実施の形態の熱交換器のコア部構造Aにおいて、タンク8内の水の温度が上昇して高温となった場合、座板2及びチューブ3の温度は上昇して、これら座板2及びチューブ3は大きく熱膨張する。

[0037]

この際、図7(a)に示すように、座板2の熱応力はチューブ3を矢印方向に 圧迫するように作用するが、図7(b)に示すように、接続部2cの脆弱部2d ,2eが屈曲して該熱応力を吸収することによりチューブ3にかかる熱応力を軽 減する。

[0038]

なお、接続部2cの適宜脆弱部2d,2eは、タンク8内の水の温度が高温から低温になった場合も、適宜屈曲してチューブ3に追従するようになっている。

[0039]

従って、本実施の形態の熱交換器のコア部構造Aにあっては、接続部2cに脆弱部2d,2eが設けられるため、座板2及びチューブ3が温度上昇して熱膨張した際に、座板2のチューブ3に対する熱応力を脆弱部2d,2eの屈曲によって吸収でき、チューブの亀裂・破損を回避することができる。

[0040]

また、本実施の形態の熱交換器コア部構造は、外圧に対する許容変形量の少ない偏平チューブに好適であることは勿論、チューブの形状に関わらず全てのチューブに適用して同様の効果を得ることができる。

[0041]

以上、本発明の実施の形態を説明してきたが、本発明の具体的構成は本実施の 形態に限定されるものではなく、発明の要旨を逸脱しない範囲の設計変更などが あっても本発明に含まれる。

[0042]

例えば、接続部に形成する脆弱部の形成数及び形成位置については適宜設定で きる。

[0043]

また、本実施の形態では偏平チューブに適用したものについて説明したが、他のタイプのチューブであっても構わない。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の実施の形態の熱交換器のコア部構造を示す全体図である。

【図2】

図1の矢印Cにおける側断面図である。

【図3】

座板の拡大斜視図である。

【図4】

図3のS4-S4断面図である。

【図5】

座板の接続部の製造工程を説明する図である。

図6

座板の側断面図である。

【図7】

本実施の形態の熱交換器のコア部構造の作用を説明する図である。

【図8】

従来の熱交換器のコア部構造を示す全体図である。

【図9】

図8の矢印Vにおける平面図である。

【図10】

図8の矢印Vにおける側断面図である。

【符号の説明】

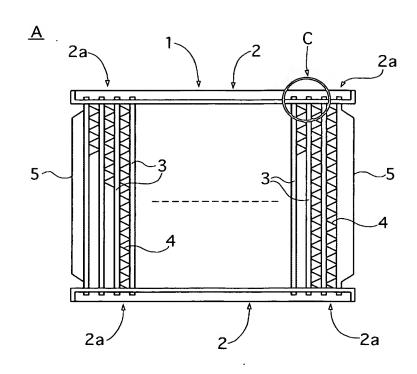
- R1、R2 ろう付け
- 1 ラジエータ
- 2 座板
- 2 a 両端部
- 2 b チューブ穴
- 2 c 接続部
- 2 d、2 e 脆弱部
- 2 f 壁部
- 2 g 底部
- 3 チューブ
- 3 c 両端部
- 4 コルゲートフィン
- 5 レインフォース
- 5 a 両端部
- 5 b レインフォース穴
- 8 タンク
- 8 a 外周縁下部
- 9 シール
- 10 イジェクタプレート
- 11 パンチチップ
- 12 パンチプレート
- 13 底部
- 14 開口部

- 16 ダイプレート
- 17 ダイチップ
- 18 段部

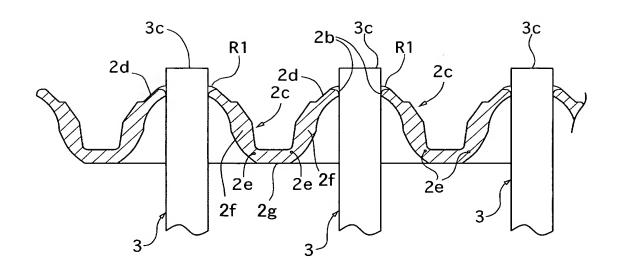
【書類名】

図面

[図1]

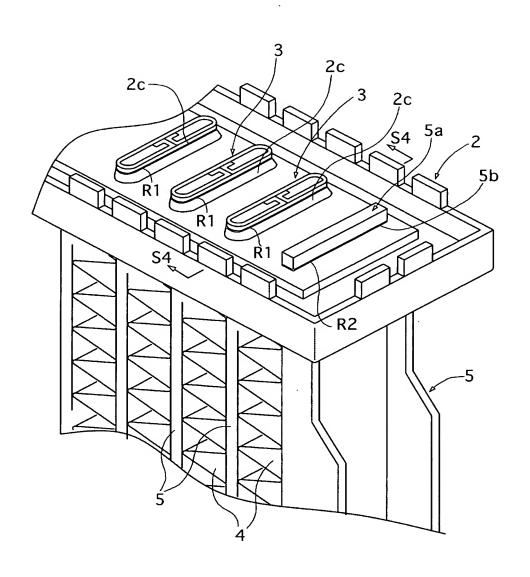


[図2]

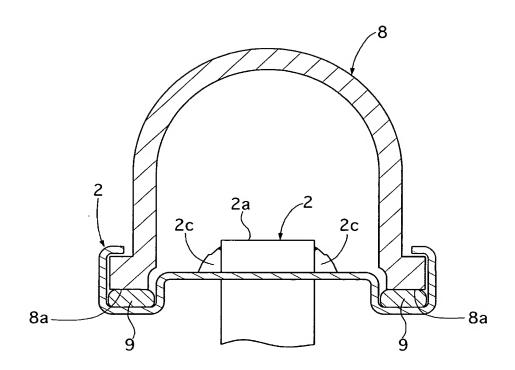




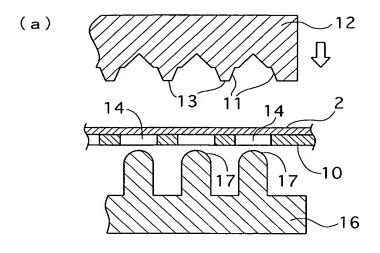
【図3】

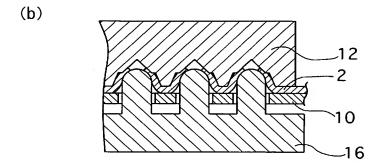


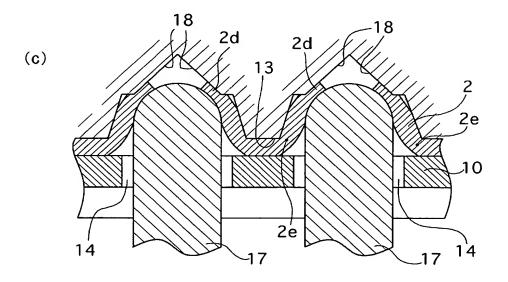
【図4】



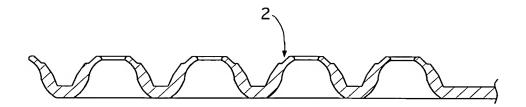
【図5】

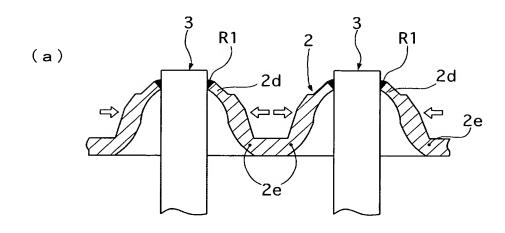


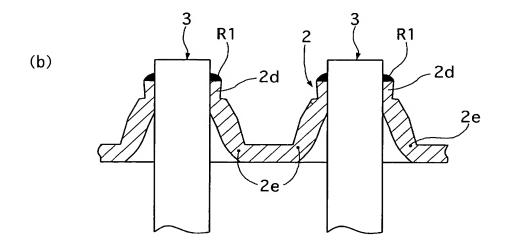




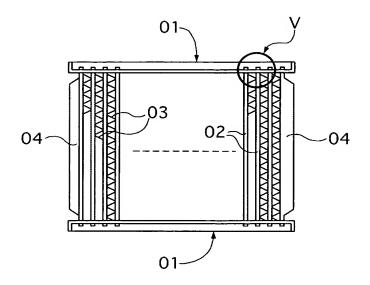
【図6】



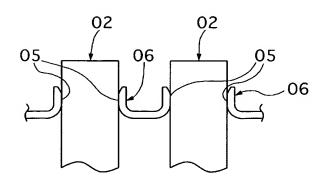




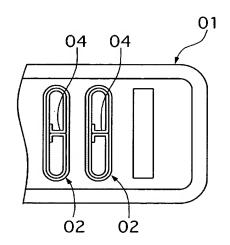
【図8】



【図9】



【図10】



【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 座板のチューブに対する圧迫力を少なくすることによりチューブの破損を防止できる熱交換器のコア部構造の提供。

【解決手段】 所定間隔を置いて対向配置される座板2の間に、チューブ3とコルゲートフィン4とを交互に配置され、前記チューブ3の両端部3 aが座板2に形成された接続部2 cのチューブ穴2 bに嵌挿固定され、前記座板2には前記チューブ穴2 bに向かって傾斜した壁部2 fを有する接続部2 cが形成される熱交換器のコア部構造Aにおいて、前記接続部2 cに座板2の厚みよりも薄く形成した脆弱部2 d, 2 e を設け、座板2のチューブ3に対する熱応力を脆弱部2 d, 2 e の屈曲により吸収させた。

【選択図】

図 2

認定・付加情報

特許出願の番号

特願2003-080618

受付番号

5 0 3 0 0 4 7 2 3 3 3

書類名

特許願

担当官

第四担当上席 0093

作成日

平成15年 3月25日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成15年 3月24日

・・特願2003-080618

出願人履歴情報

識別番号

[000004765]

変更年月日
変更理由]

月日 2000年 4月 5日 里由] 名称変更

住所

東京都中野区南台5丁目24番15号

氏 名 カルソニックカンセイ株式会社